



Imagem meramente ilustrativa

Especificação Técnica

Luva ULTRALINK NG fabricada em ferro fundido dúctil, permite unir duas extremidades de canalização. Considerada como uma luva polivalente, é utilizada para unir tubos com diferentes diâmetros externos e fabricados com materiais diferentes, como ferro fundido cinzento, ferro fundido dúctil, aço, PVC e fibrocimento. A luva ULTRALINK NG permite que se aplique a uma larga faixa de diâmetros externos, e possibilita uma deflexão angular máxima de 6° por junta em toda a gama, solucionando assim as dificuldades de montagem.

Campo de Aplicação

A luva ULTRALINK NG foi prevista para equipar e reparar redes de adução e distribuição de água, irrigação, proteção de incêndios e esgoto sem a presença de hidrocarbonetos.

Principais Características

- A luva ULTRALINK NG permite unir tubos com diferentes diâmetros externos e fabricados com diferentes materiais;
- A luva também é projetada para atuar em reparos de redes de adução e distribuição de água, irrigação, proteção de incêndios e esgoto, sem a presença de hidrocarbonetos, facilitando a manutenção.
- A luva ULTRALINK NG permite que se aplique a uma larga faixa de diâmetros externos, e possibilita uma deflexão angular máxima de 6° por junta em toda a gama. Solucionando as dificuldades montagem.

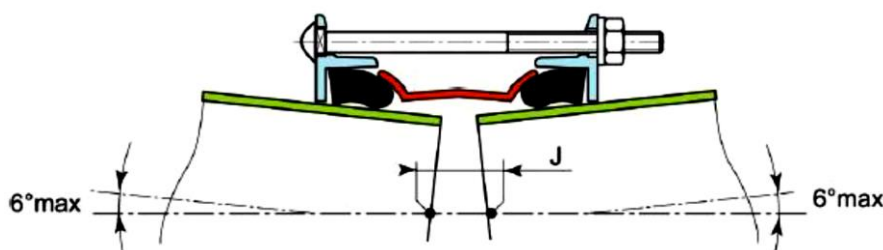


Imagem meramente ilustrativa



Dimensões, massas e pressões⁽¹⁾

A luva Ultralink NG é dividida em grupos de A até K que compreendem os seguinte diâmetros:

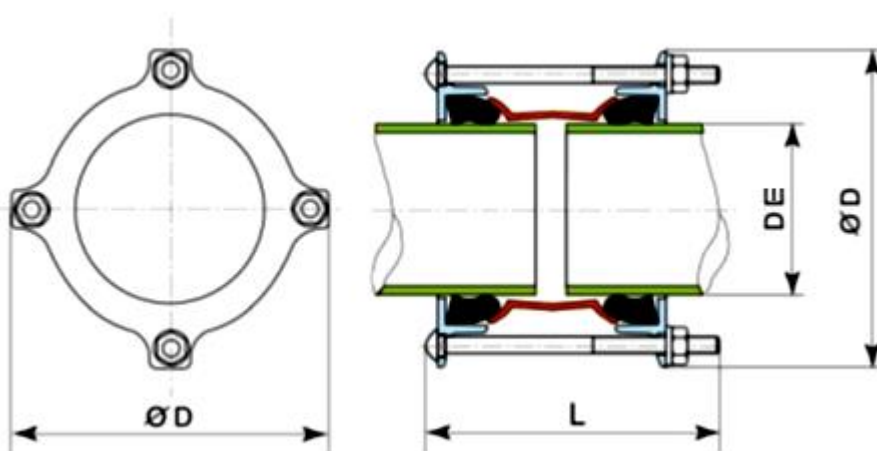


Imagem meramente ilustrativa

TIPO	DN	Campo de DE		PSA ⁽²⁾	L	D	Massa
		Mín.	Máx.				
		mm	mm	Mpa			
A	50	49	71	1,6	182	176	3,6
B	50/80	62	84		182	190	4,1
C	80	80	102		182	208	4,9
D	100	97	127		232	240	7,7
E	150	123	153		232	267	8,9
F	150	151	181		232	295	10,4
H	200	211	241		262	357	14,8
J	250	260	290		292	407	18,1
K	300	306	336		292	455	22,9

⁽¹⁾ Dimensões e massas sujeitos a variações.

⁽²⁾ PSA – Pressão de Serviço Admissível



Materiais e Revestimentos

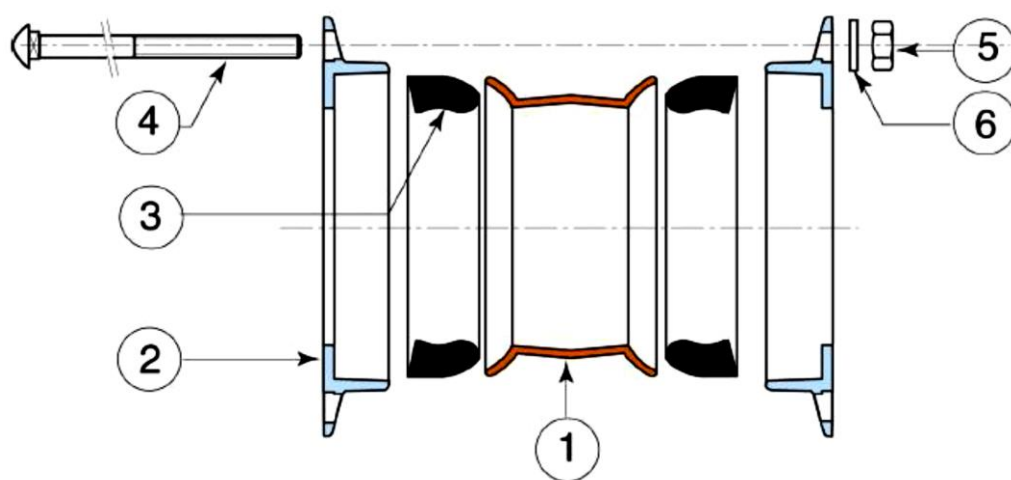


Imagem meramente ilustrativa

Item	Componente	Material	Revestimento
1	-	Ferro Fundido Dúctil	Epóxi pó 250µm
2	Contra Flange	Ferro Fundido Dúctil	Epóxi pó 250µm
3	Anel da junta	EPDM	-
4	Tirante	Aço classe 6,8	Dacromet*
5	Porca	Aço classe 6	Dacromet*
6	Arruela	Aço Doce	Dacromet*

* Dispersão aquosas, contendo óxidos metálicos, flocos metálicos de Zinco e Alumínio.



Instalação

A instalação dos adaptadores da linha ULTRALINK NG deve obedecer os afastamentos indicados na tabela abaixo, a fim de garantir um perfeito funcionamento da luva e total estanqueidade entre os tubos. O comprimento variável da ULTRALINK torna esta luva uma importante peça de reparação.

Nota: A cota J indicada na figura representa o intervalo da distância entre o tubo e a extremidade do adaptador. Já a cota L1 representa o intervalo da largura que se adapta a luva ULTRALINK.

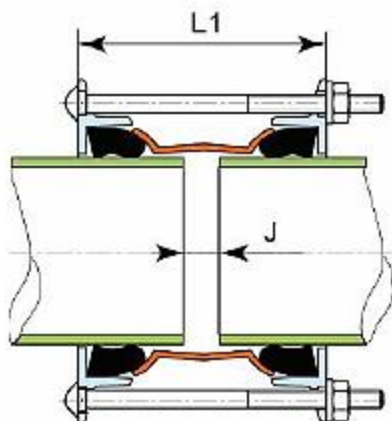


Imagem meramente ilustrativa

Tipo	L1	J
	Min-Max	Min-Max
	mm	mm
A	104-152	4-20
B	104-152	4-20
C	107-155	5-20
D	127-188	7-25
E	135-197	8-25
F	144-207	9-29
H	163-228	13-38
J	179-246	15-48
K	194-263	18-58

Nota: Deflexão angular admissível no assentamento por junta = 6° ➔ 2 juntas = 12°.
Torque de aperto dos parafusos: 60 N.m.